

Wenn's um Fördern, Aufbereiten, Wiegen und Verpacken von Kartoffeln geht ...
Beratung & Planung
Verkauf & Service
Herstellung & Montage

DITTMER
Umwelttechnik GmbH



Big-Bag-Füller BBF 20 - DUO

Doppelfüller für Großsäcke und Kisten



BBF 20 - DUO mit Querband 500 x 2.150mm - Ohne Waage - Lackierung RAL 6011 Kundenwunsch

Merkmale :

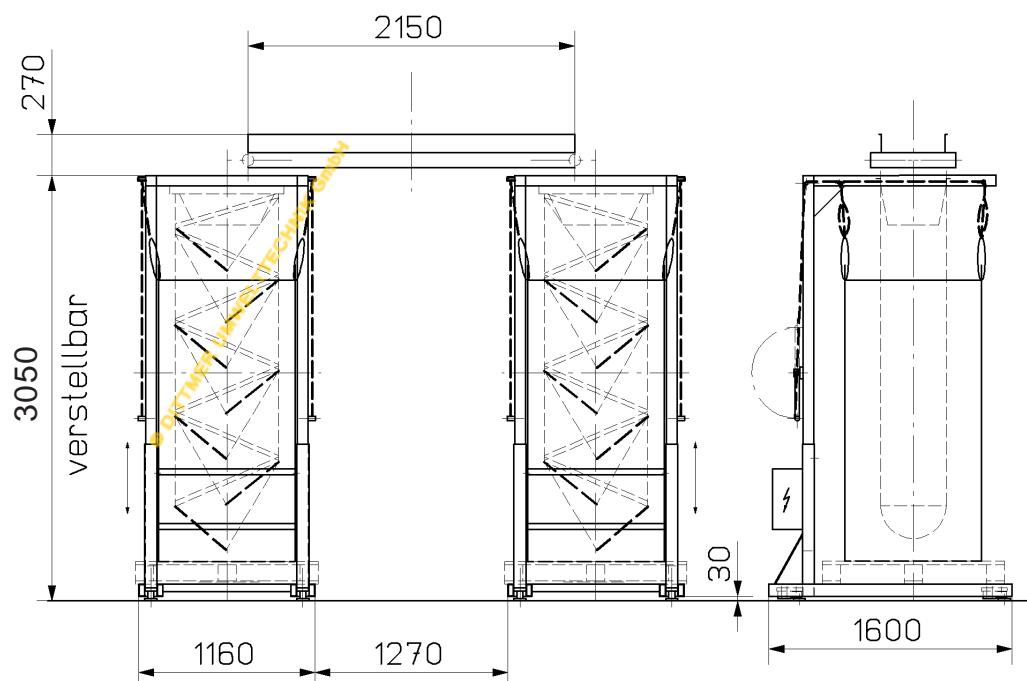
- stabile höhenverstellbare Ständer
- Big-Bag Aufnahme über 4 Riemen mit Gummifedern und Haken
- einfacher Big-Bag-Wechsel durch 600 mm absenkbare Haken
- sensorgesteuerte Fallsegel für geringe Fallstufen
- reversierbares Flachband mit automatischer Umschaltung
- Abschaltung der Big-Bag- und Kistenfüllung über einstellbaren Sensor
- Elektrosteuerung für Fallsegel und Zuförderung
- Ausrüstung mit Wiegeeinrichtung und Gewichtsabschaltung auf Wunsch

Technische Daten Big-Bag-Füller BBF 20 - DUO :

Standardausführung :

- 2 Grundrahmen 1160 breit x 1600 tief aus Rechteckrohren
- Rahmen stufenlos in der Höhe verstellbar
- Big-Bag Aufnahme über 4 Riemen mit Gummifedern und Haken
- Riemen mit Entspannung über Schwenkhebel (Hub ca 600 mm)
- 2 sensorgesteuerte Fallsegel VC 40 - 2400 mm
- 8 Falltaschen über Riemen einziehbar
- Fallsegelantrieb über Schneckengetriebemotor 0,18 kW
- 2 Sensoren zur Abschaltung bei Erreichen der Füllhöhe
- 2 Sensoren zur Big-Bag- und Kistenerkennung
- Schaltbirne für Start-Stop-Links-Rechts
- Elektrosteuering für Fallsegel und Zuförderung
- Flachförderband 500 x 2150 reversierbar
- Bandantrieb über Schneckengetriebemotor 0,25 kW
- Leistung ca 20 t/h bei Kartoffeln

Maße :



Zusatzausrüstung auf Kundenwunsch :

- Ausrüstung mit Wiegezellen und Display zur Gewichtsanzeige
Abschaltung bei Erreichen des eingestellten Gewichts
(Sensoren zur Höhenabschaltung entfallen)
- Unterrahmen mit Kistenaufnahme nach Kundenwunsch

Weitere Maschinen aus diesem Baukastensystem :

- Big-Bag-Füller BBF 20 - Mono als Einzelausführung

... Technik für den Menschen



Fotos & Infos